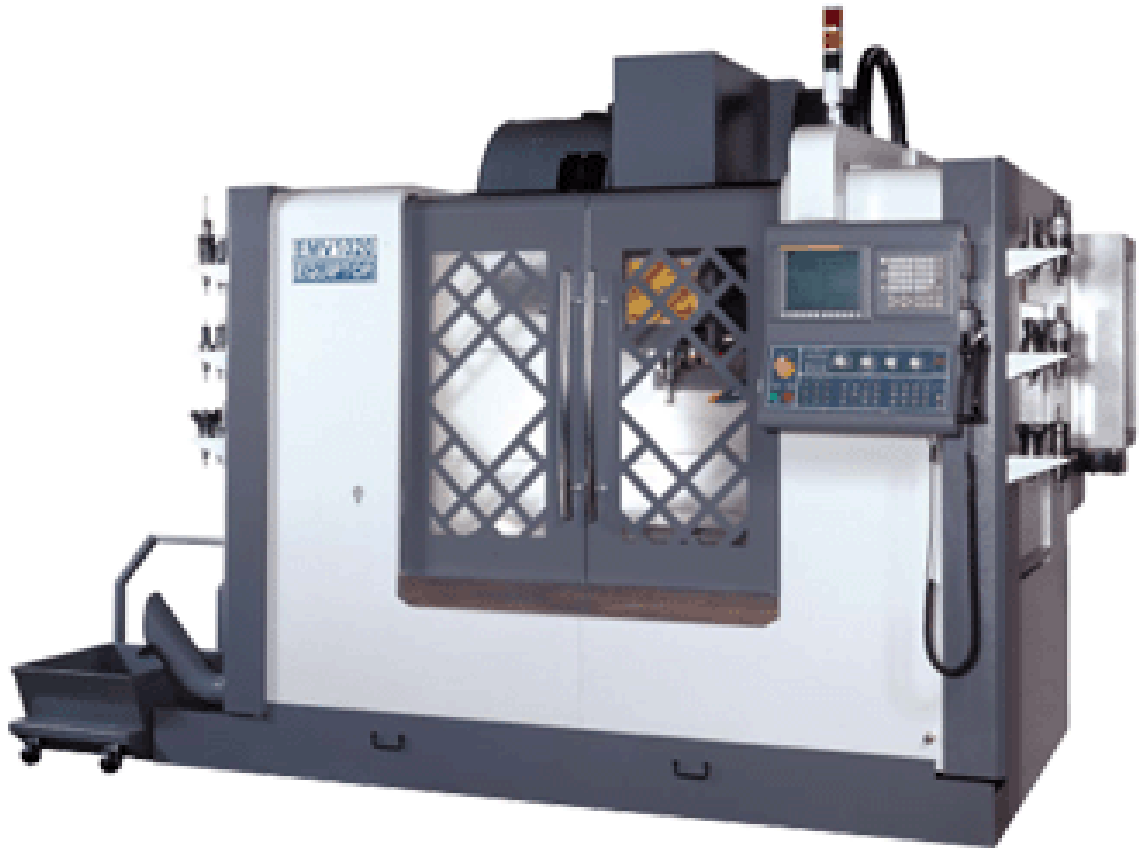


**EQUIPTOP®**  
EQUIPTOP HITECH CORP.

**GÉP:** Equiptop **EMV 1020** Fanuc 0iMC HSM marógép.



**FŐ JELLEMZŐK EMV 1020 Fanuc**

Mozgástartomány:

X tengely-----	1020 mm
Y tengely-----	560 mm
Z tengely-----	600 mm

Munkaasztal adatai:

Méretei -----	1100 x 560 mm
T hornyok-----	18 x 5 mm / db
Terhelhetőség max. -----	1000 kg
Főorsó-asztal távolsága (min-max) -----	150-750 mm

Főorsó:

Orsó kúp-----	40
Fordulatszám-----	8.000
Teljesítmény -----	7,5 kW
Max. szerszám hossz -----	300 mm

Előtolások:

X/Y tengely gyorsjárat-----	36 m/min
Z tengely gyorsjárat-----	24 m/min
Előtolás -----	1-10 m/min

Karos szerszámcsereelő:

Tárhelyek száma -----	24
Max. szerszám átmérő -----	120 mm
Max. szerszám tömeg -----	6 kg

Pontosság:

Pozícionálási pontosság-----	+/- 0,005 mm
Ismétlési pontosság -----	+/- 0,003 mm

Helyigény:

szélesség-----	3.200 mm
mélység -----	3.461 mm
magasság -----	2.600 mm
tömeg -----	6.300 kg

Hűtőszivattyú teljesítménye-----	0,28 kW
Villamos igény -----	20 kVA

**TOVÁBBI JELLEMZŐK:**

Alapfelszereltség:

- Merev öntvény gépágy
- Teljesen zárt munkatér
- Automata kenő rendszer
- Szintező lábak és csavarok
- Szerszámláda
- Munkatér megvilágítás
- Riasztási fények
- M30 automata kikapcsolás
- Hordozható levegő és hűtő-kenő folyadék pisztoly
- Mechanikai-villamos kézikönyvek
- Merevszáras menetmegmunkálás
- Villamos szekrény hűtés
- Mechanikus olaj-hűtőkenő folyadék szétválasztó
- Teleszkópos védőlemezek mindhárom tengelyen
- Soros RS 232C Interface
- Ellensúly mechanizmus
- Közvetlen meghajtás motor-orsó közt kuplunggal a nagyobb pontosságért

Opciók:

- Lineáris vezetékek X/Y/Z tengelyeken
- Heidenhain, Siemens vezérlés
- Főorsó olaj hűtés
- 24 szerszám tárhelyes karos szerszámcsereelő
- Belső hűtés (főorsón keresztül) 15 bar
- Tárcsás olaj-hűtőkenő folyadék szétválasztó
- Szerszám hosszbecsülős mérő
- Forgácskihordó
- Öblítő rendszer