

Gép:

THOMAS SUPER TECHNICS 350 SA fél-automatikus, pneumatikus működtetésű körfűrész gép, amely alkalmas fém profilok, kisebb méretű tömör rudak vágására, kis és közepes műhelyekben.



SUPER TECHNICS 350 SA



SUPER TECHNICS 350 SA előtolóval

Műszaki adatok

Legnagyobb vágható profil méret 0°-nál (egyenes vágás):

legnagyobb cső átmérő 120 mm,
legnagyobb négyzet 105x105 mm,
legnagyobb téglalap 160x90 mm.

Legnagyobb vágható profil méret +45°-nál:

legnagyobb cső átmérő 100 mm,
legnagyobb négyzet 85x85 mm,
legnagyobb téglalap 85x70 mm.

Legnagyobb vágható tömör anyag átmérő:

0°-nál (egyenes vágás)..... 60 mm,
45°-nál 60 mm,

Legnagyobb satu nyitás..... 170 mm.

Fűrész tárcsa méretek..... 350x2,5x32 mm.

Főmotor teljesítmény 1,35/1,7/2,4 kW.

Fűrész tárcsa fordulatszám 22/44/88 f/perc.

A gép közelítő méretei:

szélesség..... 1.000 mm,
mélység 1.150 mm,
magasság 1.380 mm,
munkaasztal magasság-..... 940 mm,
súly:..... 190 kg.

A gép további jellemzői:

- a gép asztala és satuja öntöttvasból készül,
- a gép állványa hegesztett szerkezetű,
- a gép hidro-pneumatikus működtetésű,
- egy oldali ferde vágás (0° és 45° között),
- három vágási sebesség állítható be,
- fűrész tárcsa törés védelem, beállítható biztonsági tengely kapcsolóval,
- elektromos hűtőfolyadék szivattyú,
- munkadarab hossz ütköző,
- munkafolyamat indító lábpedál,
- gyors szorító satu,
- elektromos kivitel: 400 V, 50 Hz.

Kiegészítő elemek (opciók):

- automata munkadarab előtoló rendszer, egyszeri löket maximum 600 mm, darab számláló, mechanikus ütköztetés, szabályozható adagolási sebesség,
- előtolási hossz ismétlő 600 mm feletti hosszhoz.