

Gép:

THOMAS 250 TECHNICS kézi működtetésű körfűrész gép, amely alkalmas könnyűfém profilok, kis méretű tömör rudak vágására, kis műhelyekben.



Műszaki adatok

Legnagyobb vágható profil méret 0°-nál (egyenes vágás):

legnagyobb cső átmérő	75 mm,
legnagyobb négyzet	65x65 mm,
legnagyobb téglalap	90x50 mm.

Legnagyobb vágható profil méret +45°-nál:

legnagyobb cső átmérő	65 mm,
legnagyobb négyzet	58x58 mm,
legnagyobb téglalap	70x50 mm.

Legnagyobb vágható tömör anyag átmérő:

0°-nál (egyenes vágás).....	40 mm,
+45°-nál	35 mm,

Legnagyobb satu nyitás..... 100 mm.

Fűrész tárcsa méretek..... 250x2x32 mm.

Főmotor teljesítmény

0,75/0,95 kW.

Fűrész tárcsa fordulatszám

42/84 f/perc.

A gép közelítő méretei:

szélesség.....	770 mm,
mélység	940 mm,
magasság	1550 mm,
munkasztal magasság.....	940 mm,
súly:.....	85 kg.

A gép további jellemzői:

- a gép asztala és satuja öntöttvasból készül,
- a gép állványa hegesztett szerkezetű,
- egy oldali ferde vágás (0° és 45° között),
- két vágási sebesség állítható be,
- mechanikus hűtőfolyadék szivattyú,
- munkadarab hossz ütköző,
- elektromos kivitel: 240 V, 50 Hz, vagy 400 V, 50 Hz.

Kiegészítő elemek (opciók):

- hegesztett gép állvány.